



# Alucoil<sup>®</sup>

Grupo Alibérico

## DURABILITÉ

### larson<sup>®</sup> & larcove<sup>®</sup> A2

GREEN THINKING  
SMART PRODUCTS FOR SMART CITIES



ÉCO-DESIGN



100% RECYCLABLE



ÉCONOMIE CIRCULAIRE



GREEN MANUFACTURING



**Alibérico®**

L'aluminium est le deuxième élément métallique le plus abondant sur terre. Ses caractéristiques intrinsèques, **légereté, durabilité et recyclabilité en font le matériau de demain** pour des applications dans de nombreux domaines de la vie quotidienne et des activités industrielles.

**Alibérico®**, leader mondial de sa transformation, innove au travers du développement de ses produits et de ses applications en aluminium depuis plus de deux décennies dans des secteurs aussi variés que **l'industrie alimentaire, la pharmaceutique, la cosmétique, la construction et le transport.**

L'aluminium possède des caractéristiques inégalables par rapport aux autres matériaux, il est réutilisable à l'infini grâce au fait qu'il ne perd aucune de ses propriétés et conserve ses qualités intactes lors du processus de recyclage. Il ne se casse pas, ne brûle pas, ne s'oxyde pas et est **100% recyclable**. De plus, le recyclage de l'aluminium **permet d'économiser 95% d'énergie** par rapport à l'extraction de l'aluminium primaire, ce qui évite le rejet annuel de 90 millions de tonnes de CO<sub>2</sub> dans l'atmosphère.

Un des points forts de l'aluminium est qu'il est **infiniment recyclable**, ce qui représente des avantages directs sur le plan **environnemental et économique.**



**FUSION**  
L'aluminium, matériau **100% recyclable**, une fois séparé, il est fondu pour créer de nouvelles matières premières, tout en conservant 100% de ses propriétés d'origines.

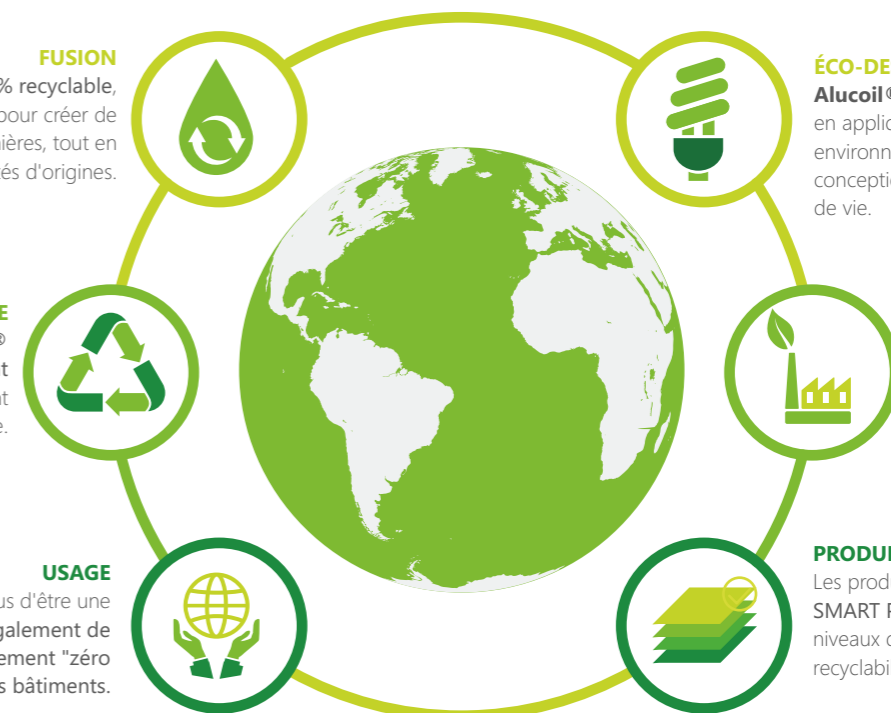
**RECYCLAGE**  
Lorsque les produits **Alucoil®** arrivent en fin de vie, ils peuvent être séparés et recyclés, passant de résidu à nouvelle ressource.

**USAGE**  
Les produits **Alucoil®**, en plus d'être une garantie de qualité, **sont également de durables, contribuant au classement "zéro émissions"** des bâtiments.

**ÉCO-DESIGN**  
**Alucoil® ÉCO-CONÇOIT** ses produits en appliquant des critères environnementaux dès leur première conception et jusqu'à la fin de leur cycle de vie.

**GREEN MANUFACTURING**  
**Alucoil®** est une usine **ZÉRO DECHETS** puisque tous les résidus issus de notre production sont recyclés et intègrent la logique d'Économie Circulaire.

**PRODUIT**  
Les produits d'**Alucoil®** sont considérés **SMART PRODUCTS**, offrant de hauts niveaux de performances tout en alliant recyclabilité et de durabilité.

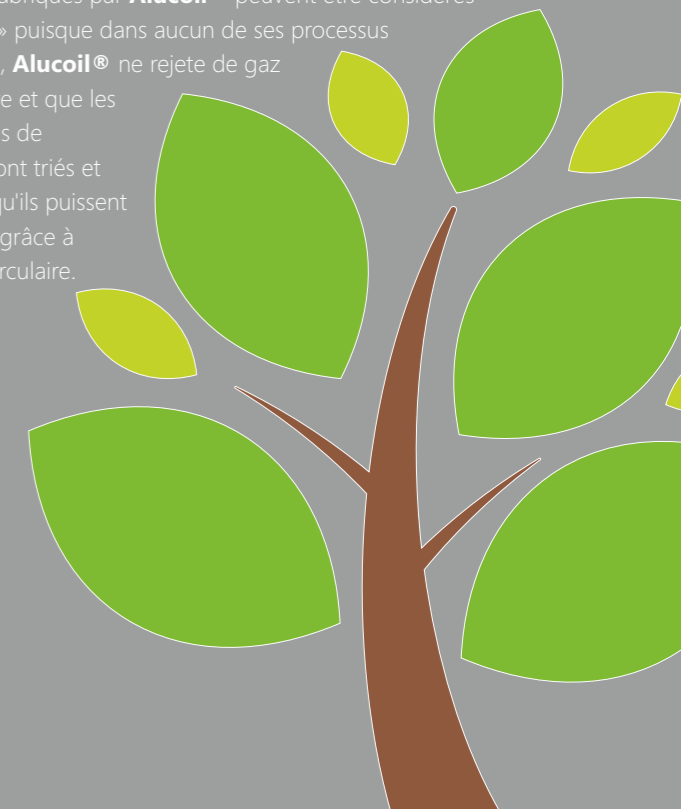


**Alucoil®** est une multinationale espagnole, dont le siège se trouve à Miranda de Ebro (Burgos - Espagne), spécialisée dans la fabrication de matériaux innovants pour les secteurs de l'architecture, du transport et de l'industrie. Depuis 1996, **Alucoil®** conçoit et fabrique les produits en aluminium les plus performants sous ses marques de prestige lui permettant de devenir aujourd'hui une référence reconnue mondialement pour ses développements technologique et son engagement.

Spécialiste dans la fabrication en continu de panneaux composites et laquage poudre de bobines et tôles d'aluminium, avec une expérience de plus de 25 ans, **Alucoil®** a misée sur un développement international, avec des implantations industrielles et commerciales sur 4 continents et un service export dans plus de 85 pays sur les 5 continents.

Les processus d'**Alucoil®** sont certifiés ISO 9001, assurant la bonne gestion de la qualité et la satisfaction client, ainsi qu' ISO 14001, témoignant de l'engagement d'**Alucoil®** pour la protection de l'environnement au travers de la gestion des risques environnementaux associés à ses activités industrielles. En outre, la qualité des produits **Alucoil®** est garantie par les certifications et les normes internationales les plus exigeantes.

Les produits fabriqués par **Alucoil®** peuvent être considérés « ecofriendly » puisque dans aucun de ses processus de fabrication, **Alucoil®** ne rejete de gaz à effet de serre et que les résidus dérivés de l'aluminium sont triés et recyclés afin qu'ils puissent être valorisés grâce à l'Économie Circulaire.







**Alucoil®** base tout le processus de création de ses produits sur l'ÉCO-DESIGN, ce qui signifie que les produits en résultant sont pensés dès le départ selon des critères environnementaux, dans le but de réduire l'impact environnemental durant tout le cycle de vie du produit, depuis sa conception jusqu'à son élimination. L'ÉCO-DESIGN implique donc dès le départ que le produit prenne en considération l'environnement et n'implique aucun effet nocif sur celui-ci durant tout son cycle de vie.

Les produits qu'**Alucoil®** développe, fabrique et fournit pour l'architecture ont pour principal constituant l'aluminium, un matériau infiniment recyclable qui ne perd pas ses propriétés d'origines durant le processus de recyclage. Après avoir rempli leur fonction, les panneaux d'**Alucoil®** en fin de vie, mis en œuvre sur les bâtiments, peuvent être démontés et 100% recyclés, évitant ainsi que les matériaux ne soit pas revalorisés et leur permettent de devenir un autre produit, ou bien le même. C'est pourquoi l'aluminium est le matériau le plus adéquat en matière de durabilité dans le monde de la construction.

Durant leur cycle de vie, intégré à une solution d'isolation thermique par l'extérieur les panneaux d'**Alucoil®** sont conçus de façon à améliorer, les performances des bâtiments. Par exemple, le label appelé Passivhaus est un standard de construction à haut rendement énergétique, qui implique que les bâtiments aient une consommation énergétique très faible, voire même nulle dans certains cas, tout en maintenant un bon niveau de confort intérieur. Ce label est basé sur le respect de l'environnement et la lutte contre le changement climatique, en réduisant de manière drastique la consommation énergétique des bâtiment et en évitant le rejet de gaz à effet de serre. La Torre Bolueta à Bilbao est le bâtiment labélisé Passivhaus le plus haut du monde et l'ensemble de sa façade est constituée de panneaux **larson®** fabriqués par **Alucoil®**.

ALBAN TOWER (ALBANIE)  
Gratte-ciel à Tirana, composé de deux tours, les façades sont entièrement revêtues de panneaux **larcore® A2**.  
Photo: Tehnomarket



Sous la marque **larson®**, **Alucoil®** fabrique ses panneaux composites métalliques destinés aux revêtements de façades architecturales. **larson®** fut le premier panneau composite en aluminium au monde à obtenir une déclaration environnementale de produit (EPD) conformément au système international EPD System. Ce certificat fournit des informations sur l'impact environnemental d'un produit.

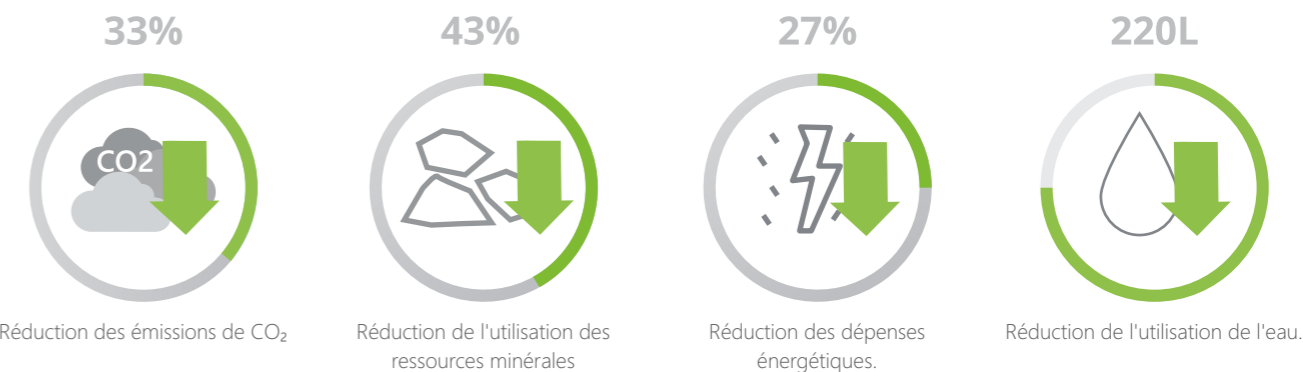


Le processus de fabrication des panneaux **larson®** est continu et permet ainsi d'optimiser l'utilisation des matières premières tout en limitant les résidus. Tous les déchets de production sont gérés et recyclés pour devenir de nouvelles matières premières.

Lorsque les panneaux **larson®** arrivent en fin de vie, ceux-ci sont facilement recyclables, en séparant chaque composant pour ensuite les fondre et les réinjecter dans le circuit de l'Économie Circulaire.



Ces 5 dernières années, pour chaque m<sup>2</sup> de Larson FR fabriqué:



CASA SUNTHALPY (ASTURIES, ESPAGNE)  
La maison solaire ne nécessitant pas un ensoleillement direct et, déconnectée du réseau électrique depuis plus d'un an, elle est revêtue de panneaux **larson®**.





# larcore® A2

Panneaux nid d'abeille en aluminium



## ENGAGÉS

pour les objectifs de développement durable

**larcore® A2** est un panneau nid d'abeille en aluminium 100% recyclable et éco-efficient. Ses peaux extérieures, tout comme son noyau, sont 100% en aluminium, il est donc facilement et infiniment recyclable.

Fabriqués grâce à un processus continu de haute technologie, unique au monde, les panneaux **larcore® A2** sont le matériau de demain en raison de leurs propriétés intrinsèques, légèreté, rigidité, leurs grandes dimensions et leur haute recyclabilité. Ces panneaux bénéficient également d'une certification EPD.



Ces 2 dernières années, pour chaque m<sup>2</sup> de larcore A2 fabriqués:

16%



Réduction des émissions de CO<sub>2</sub>

68%



Réduction de l'utilisation des ressources minérales.

20%



Réduction de la consommation énergétique.

49%



Réduction de la consommation d'eau.

75%



Réduction des rejets provoquant un épuisement de la couche d'ozone.

**Alucoil®, s'engage pour les ODS dans le cadre de l'Agenda 2030 travaillant au jour le jour sur:**



### SANTÉ ET BIEN-ÊTRE

Nous appliquons une politique forte de prévention des risques et déployons d'importants efforts pour garantir la sécurité professionnelle, la santé et le bien-être de nos collaborateurs.



### ÉDUCATION DE QUALITÉ

Nous collaborons activement avec les centres de formation professionnelle locaux et les universités. Nous parrainons un Master et offrons chaque année des bourses pour que deux élèves puissent étudier gratuitement.



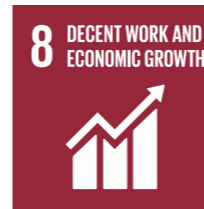
### ÉGALITÉ DES GENRES

Notre programme pour l'égalité s'appuie sur la promotion interne basée sur l'expérience et le mérite en offrant les mêmes opportunités à toutes les personnes quelque soit leur genre.



### ÉNERGIE ACCESSIBLE ET NON POLLUANTE

Nous consommons de préférence des produits provenant de fournisseurs de proximité. Différentes mesures internes ont également été prises pour rendre les processus de production plus efficaces, et moins consommateur d'énergie.



### TRAVAIL DÉCENT ET CROISSANCE ÉCONOMIQUE

Le capital humain est le pilier essentiel de l'échelle de valeurs de l'entreprise. **Alucoil®** créateur d'emploi durable, avec 93% de ses employés en contrat à durée indéterminée.



### INDUSTRIE, INNOVATION ET INFRASTRUCTURE

**Alucoil®** a toujours misé sur la réindustrialisation. Pour preuve, les multiples agrandissements des installations existantes et la mise en fonctionnement de nouvelles lignes de production.



### RÉDUCTION DES INÉGALITÉS

L'équipe d'**Alucoil®** est multiculturelle et variée, elle est composée de personnes de différentes tranches d'âge et de différentes nationalités, et collabore avec une grande multitude de pays, répartis dans le monde entier présentant une grande diversité culturelle.



### VILLES ET COMMUNAUTÉS DURABLES

**Alucoil®** s'investit au niveau local auprès des collectivités telles que la Chambre de Commerce de Miranda, au soutien du développement de la ville.



### PRODUCTION ET CONSOMMATION RESPONSABLES

**Alucoil®** promeut la réduction des consommations au travers de programmes d'amélioration qui impliquent tous les employés. Elle possède des programmes actifs de réduction d'énergie, de consommation de matières premières et des résidus, ou de réutilisation de ceux-ci dans d'autres processus secondaires.



### ACTION POUR LE CLIMAT

Nous recyclons tout les matériaux excédent des produits afin de leur donner une nouvelle vie. La plupart des fournisseurs se trouvent à proximité permettant de réduire l'empreinte carbone. **Alucoil®** possède plusieurs certificats environnementaux EPD. Le recyclage de l'aluminium entraînent une économie énergétique de 95%.



### VIE SOUS-MARINE

Les matériaux qu'**Alucoil®** fournit au transport maritime rendent celui-ci plus efficace et durable, réduisent la contamination et le rendent donc plus respectueux de la vie sous-marine. De plus, **Alucoil®** encourage l'utilisation de l'aluminium recyclable comme matériau alternatif au plastique finissant dans les océans.



### ALLIANCES POUR ATTEINDRE LES OBJECTIFS

**Alucoil®** collabore avec le Centre Technologique Miranda, des laboratoires et d'autres centres de prestige, aux programmes de recherche, de développement et d'innovation, afin de poursuivre l'amélioration et le perfectionnement de ses produits.





# DURABILITÉ



## **Alucoil**<sup>®</sup>

Grupo Alibérico

Polígono Industrial de Bayas. C/ Ircio. Parcelas R72-77  
09200 Miranda de Ebro, Burgos. SPAIN  
Tel.: +34 947 333 320 - info@alucoil.com

**[www.alucoil.com](http://www.alucoil.com)**