

DÉVELOPPEMENT DURABLE

MISSION: TOGETHER. RESPONSIBLE.

Le développement durable est au cœur de notre activité. À cet égard, nous avons résumé notre engagement en une **MISSION : TOGETHER. RESPONSIBLE**. Nous poursuivons également cette mission avec nos produits pour lesquels nous avons créé un système de classification. Ce système, notre **FIVE-DOT-MISSION**, rassemble en cinq catégories les principaux facteurs d'influence en matière de développement durable. Notre but est ainsi d'aider nos partenaires dans leur décision d'achat et de mettre à leur disposition un système transparent qui traite de l'utilisation des matériaux, de la teneur en CO₂, de la durée de vie et bien sûr du recyclage, un aspect particulièrement important pour nos produits. Notre FIVE-DOT-MISSION évalue un produit sur la base de cinq catégories, attribue ensuite des points par catégorie, pour finir le produit reçoit un des cinq points (DOTs) colorés. Nous obtenons par ce biais une logique d'évaluation transparente et rapide, qui constituera également pour 3A Composites, un indicateur d'innovation et d'amélioration des produits.

LES CATÉGORIES FIVE-DOT SONT :

1. CONTENU BIOSOURCÉ
Pour fabriquer nos panneaux, nous utilisons, selon le produit, différentes matières premières. Nous considérons ici le pourcentage de matières premières renouvelables utilisées dans nos produits. Notre souhait est d'augmenter ce pourcentage chaque fois que cela est approprié et possible.

2. POURCENTAGE DE MATIÈRE RECYCLÉE
L'industrie recherche des matières premières recyclables qui peuvent être utilisées dans la fabrication de nouveaux produits tout en conservant les propriétés requises, telles que la classe de feu, la finition, les attentes des clients en termes de fonctionnalité et d'aspect. Dans cette catégorie, nous considérons donc pour l'ensemble des matériaux utilisés dans la production de nos produits la part de matières premières recyclées de haute qualité.

3. CO₂ FOSSILE LIÉ AU MATÉRIAU
Cette catégorie indique le poids de CO₂ fossile lié à nos panneaux. Les différences sont principalement dues au type et à l'origine de la matière première, à la densité, à la composition du composite et au pourcentage de contenu recyclé.

4. DURÉE DE VIE DU PRODUIT
Les plastiques et les panneaux composites que nous produisons sont utilisés par nos clients sur le long terme et contribuent ainsi activement à économiser les ressources en servant d'alternative aux produits à durée de vie courte. Nous indiquons ici la durée de vie moyenne de nos panneaux qui varie en fonction de la nature du matériau et peut aller de <1 an à >30 ans.

5. RECYCLABILITÉ
L'un des aspects les plus importants d'une action durable est d'économiser les matières premières et d'éviter les déchets, dans le but de contribuer à la protection de l'environnement. Dans cette catégorie d'évaluation, nous indiquons, contrairement à notre deuxième catégorie "Pourcentage de matière recyclée", les possibilités de valorisation de nos panneaux après utilisation. Pour les papiers et les métaux, par exemple, il existe divers circuits de recyclage établis. Sur certains de nos sites, il existe déjà la possibilité de nous retourner les matériaux, de sorte qu'ils puissent être transformés en nouveaux panneaux. En tant qu'entreprise, le recyclage thermique ne nous semble pas suffisamment durable, c'est pourquoi il n'est pas considéré dans le cadre de notre classification FIVE-DOT. En revanche, nous travaillons activement avec plusieurs partenaires sur la mise en place d'un circuit de recyclage fermé, durable et tourné vers l'avenir.

Dans chacune des catégories présentées, il est possible d'obtenir jusqu'à 3 points, ce qui donne un total maximum de 15 points. En fonction du nombre total de points obtenus (1-15), la classification FIVE-DOT est effectuée à l'aide du dégradé de couleurs suivant :



Nous accordons une place importante à la transparence ! Nous vérifierons chaque année l'évaluation des produits et nous indiquerons les domaines d'amélioration possibles. Nous nous sommes fixés pour objectif, d'ici 2030, de réaliser la majorité de notre chiffre d'affaires avec des produits qui obtiennent une note ≥ 7 points dans la classification FIVE-DOT.

Rejoignez-nous dans notre mission durable!

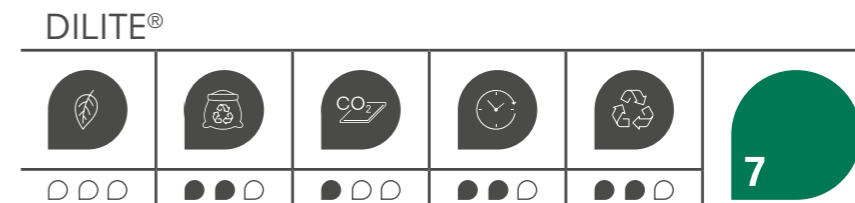
mission™
TOGETHER. RESPONSIBLE.



DÉVELOPPEMENT DURABLE

DILITE® FIVE-DOT-MISSION

DILITE®, le panneau composite aluminium économique, a été évalué selon les critères décrits précédemment. Le produit atteint actuellement une classification FIVE-DOT d'un total de 7 points.



POURCENTAGE DE MATIÈRE RECYCLÉE

Pour nos panneaux DILITE® nous utilisons exclusivement du polyéthylène basse densité (PEBD) recyclé et apportons ainsi une contribution importante en matière d'économie circulaire. Grâce à l'utilisation de matériaux recyclés, environ 6 700 tonnes métriques de PEBD vierge peuvent être économisées chaque année. Nous travaillons avec des fournisseurs européens que nous sélectionnons afin d'obtenir du PEBD recyclé d'une qualité élevée et constante. L'assurance d'une qualité constante est pour nous un élément essentiel de ce processus. En outre, tous les panneaux DILITE® sont conformes aux exigences actuelles des directives REACH et RoHS. Non seulement le noyau du DILITE® est recyclé, mais ses parements aluminium le sont aussi. L'aluminium est l'un des matériaux les mieux adaptés au recyclage car, quelle que soit la fréquence à laquelle il est recyclé, il n'y a aucun effet néfaste sur ses propriétés. Notre but est de continuer à augmenter la proportion d'aluminium recyclé dans les parements.

CO₂ FOSSILE LIÉ AU MATÉRIAU

La production de l'aluminium et du noyau en polyéthylène requière beaucoup d'énergie et entraîne l'utilisation de CO₂ fossile dans la production du DILITE®. L'utilisation de PEBD recyclé a déjà permis de réduire considérablement son empreinte CO₂. Se tourner vers des méthodes alternatives de production d'électricité pour la fabrication de l'aluminium est un autre moyen de réduire la quantité de CO₂ fossile.

DURÉE DE VIE DU PRODUIT

Nos panneaux DILITE® sont utilisés pour des applications intérieures et extérieures. En termes de résistance aux intempéries, l'ensemble des critères de sélection préconise l'utilisation du DILITE®. Les panneaux résistent à des températures allant de -50°C à +80°C et sont étanches et résistants aux UV.

RECYCLABILITÉ

DILITE® est entièrement recyclable. Son noyau et ses parements en aluminium sont recyclés et utilisés pour produire de nouveaux panneaux. Le panneau composite peut être séparé par petites découpes à l'aide, par exemple, de granulateurs ou de déchiqueteurs, puis il est trié par type de matériau pour être réutilisé ou recyclé. Il existe des entreprises de recyclage spécialisées dans ce domaine. Nous nous sommes aussi engagés dans la mise en place de réseaux régionaux avec des partenaires commerciaux et des sociétés de recyclage afin de créer des systèmes de recyclage pour les panneaux composites aluminium. Nous avons lancé le premier projet pilote en Suisse en 2021. Nous sommes également membre de l'association AIUIF e.V, qui se spécialise dans la mise en place d'un réseau de recyclage composé d'un maximum de partenaires environnementaux et de collectes possibles en Allemagne. L'objectif étant de faciliter le retour des panneaux composites aluminium dans le cycle des matériaux par des trajets courts.