

ESPECIFICACIONES DE ACABADO FINISH SPECIFICATIONS

ACABADOS REAL ANODIZED (castellano)

Tratamientos	Anodizado
Espesor ISO 2360	8 μ Según acabado
Brillo especular EN ISO 7668	Acabado C-BRITE NATURAL GLOSSY: Desde 320 GU (20°). El brillo viene determinado por el sustrato de aluminio El acabado es una oxidación natural del Aluminio y tendrá su evolución propia con el tiempo Micro-crazing característico de este acabado no visible a 5 m Efecto veta de metal es característico del acabado siendo más evidente en acabados oscuros. Para asegurar la consistencia de color, pida la cantidad que necesita para su proyecto, en un único pedido
Aspecto visual Aspecto Inspección realizada a 5 m de distancia y en un ángulo de 90° EN 1396	Libre de marcas, rayas y otras imperfecciones superficiales. Acabados sensibles a la dirección, sentido y ángulo de instalación
Aleación de aluminio	EN-AW-5005A H24 Acabado C-BRITE NATURAL GLOSSY: EN-AW-1085 Micro- agrietamiento de la capa anódica
Micro-Crazing:	Micro-crazing no afecta ni debilita la resistencia a la corrosión 1000 horas de Ensayo
Resistencia a la niebla salina neutra ISO 9227	Sin evidencias de corrosión Sin ataque en las zonas plegadas
Sentido de flecha	Para evitar diferencias de tonalidad en la instalación, se recomienda seguir el sentido de flecha indicado en el film protector.

Acabado no recomendado en zonas de costa o ambientes agresivos.
Dos limpiezas anuales podrán ser requeridas.

No se garantiza el perforado para aplicaciones en exterior.

Acabado no recomendado para curvar.

Acabado C-BRITE NATURAL GLOSSY, con alta reflexión de la luz (ATR): > 86 %.
Debido a la capacidad de reflejar la luz de este acabado espejo, en la fase de diseño, se deberá tener en cuenta el impacto/consecuencia sobre el entorno que lo rodea.

Cualquier tipo de manipulación del material puede producir marcas y bollos visibles en la superficie, debido al alto brillo y alta reflectividad.
La manipulación de los productos anodizados debe ser realizada por personal formado en las particularidades del acabado.

Este producto es muy sensible, cualquier tensión o estrés no uniforme creada en el metal puede generar agrietamiento (efecto crazing) no uniforme.

El incumplimiento de las recomendaciones de Alucoil puede producir:

- Incremento de micro-crazing.
- Micro-crazing no uniforme.
- En algunos casos, la destrucción de la capa de película anódica (manchas, polvo, etc.).

Este acabado podrá llevar 2 films de protección, que deberán ser retirados después de la instalación del panel en la fachada.

Para más información, ver la ficha de Recomendaciones Técnicas de Real Anodized, donde se incluyen procesos de manipulación (cortado, doblado y curvado), sentido de instalación, mantenimiento y limpieza de los paneles Larson® Real Anodized.

ESPECIFICACIONES DE ACABADO FINISH SPECIFICATIONS

REAL ANODIZED C-BRITE NATURAL GLOSSY

Treatment	Anodized
Thickness	8 μ
ISO 2360	Depending on specific colour
Specular gloss topcoat EN ISO 7668	C-BRITE NATURAL GLOSSY finish: From 320 GU (20°). Gloss is determined by metal substrate Anodized finish is a natural aluminium oxidation and its own evolution in time will occur Micro-crazing is propriety of this finish and it will be not visible at an inspection distance of 5 m A streak effect is a property of Anodized finish more visible the darker the colour To ensure colour consistency, the total requirement of the project should be placed in a unique order
Visual Surface Appearance General visual appearance inspected at 5 m1 distance at an angle of 90 degrees EN 1396	Free from flow lines, streaks or other surface imperfections Finish sensitive to direction, sense and angle of installation EN-AW-5005A H24
Aluminium Alloy	C-BRITE NATURAL GLOSSY finish: EN-AW-1085 Micro- cracking of Anodic layer
Micro-Crazing:	Micro-crazing does not affect or weaken it for corrosion resistance 1000 hours testing No pitting corrosion attack.
Corrosion resistance: Neutral salt spray test ISO 9227	No preferential corrosion on bent, deformed or machined parts of the samples.
Arrow sense	To avoid different shades/tonality when installing, it is recommended to respect the direction indicated in printed arrows on the protector film

Finish not suitable for coastal areas or aggressive environments.
Two annual cleaning could be required.

No warranty if perforated for outdoor use.

Finish not suitable for curving.

Finish C-BRITE NATURAL GLOSSY, high reflection (ATR): > 86%.
Due to the capacity to reflect the light of the mirror finish, the impact/consequence on the environment must be considered in the design phase.

Any kind of pressure over the surface creates visible marks and dents, due to high gloss and high reflection.

The handling of continuous anodized products must be carried out by personnel trained / with experience with this type of material.
This product is very sensitive, any non-uniform tension or stress created in the metal can generate non-uniform crazing.

Non implementation of recommendation provided by Alucoil can cause:

- Increased micro-crazing.
- Creation of non-uniform micro-crazing (which will result non-uniform appearance).
- In some cases, the destruction of the anodic film layer (blemishes, dust, etc.).

This finish could use 2 protective foils which must be removed after installation in façade.

Read Real Anodized Technical Recommendations of Alucoil Sheet carefully, where it is including the handling process (cut, bending and curving), right direction installation, maintenance and cleaning the Larson® Real Anodized panels.