

PRÉCONISATIONS D'USINAGE

Découpe/Rainurage



| MATIÈRE | TYPE | ÉPAISSEUR |
|---------|-------|-----------|
| PMMA | Coulé | 40 mm |

| | |
|---------------------|---|
| Type machine | Zund |
| Type d'outil | Z1 |
| Diamètre | 6 |
| Référence DIXI | 372614/372616 et 423984 |
| Lien catalogue DIXI | page 2. 7305 (contacter Dixi pour 423984) |
| Vitesse avance | 80 mm/s |
| Vitesse rotation | 45000 tr/min |
| Astuces du pro | Plongée de 10mm/s + passe 372614 puis 372616 et finir avec 423984 |

*Test effectué par l'équipe technique de DIXI polytool selon les conditions d'usinage préconisées.
Informations à titre indicatives et ne sauraient engager la responsabilité de SUNCLEAR et DIXI polytool.
L'usinage et les conditions de l'usinage sont de la responsabilité du client.*

Plus d'infos sur cet outil ?

[Cliquez ici →](#)

Je découvre

Vous souhaitez être contacté ?

[Cliquez ici →](#)

**Contactez
DIXI polytool**