

PRECONISATIONS USINAGE

Matière	Type matière	Epaisseur
PMMA	EXTRUDE	5 mm

Type usinage: **X découpe/rainurage**

- découpe V
- anglage
- polissage

Type machine:	Zund
Type d'outil:	Z1
Diamètre:	6
Référence Dixi:	376938
Lien catalogue Dixi:	Page 2. 7305
Vitesse avance:	90 mm/s
Vitesse rotation:	45 000tr/min
Astuces du Pro:	Plongée de 10 mm/s

*Test effectué par l'équipe technique de DIXI polytool selon les conditions d'usinage préconisées
Informations à titre indicatives et ne sauraient engager la responsabilité de Sunclear et Dixi polytool
L'usinage et les conditions d'usinage sont de la responsabilité du client*

Je
découvre!

Plus d'infos sur cet outil!

Contactez
DIXI polytool !

Je souhaite être contacté!