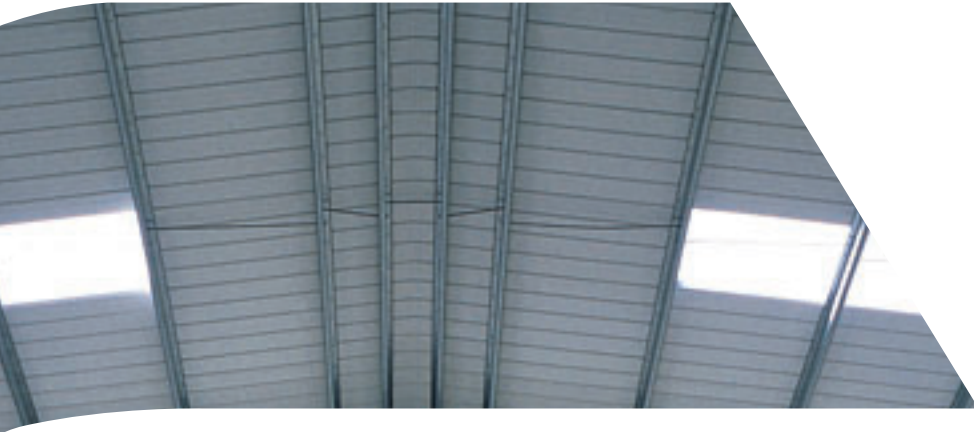
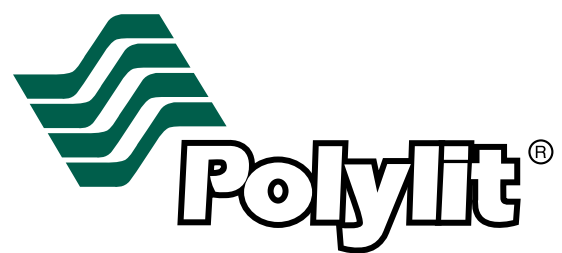
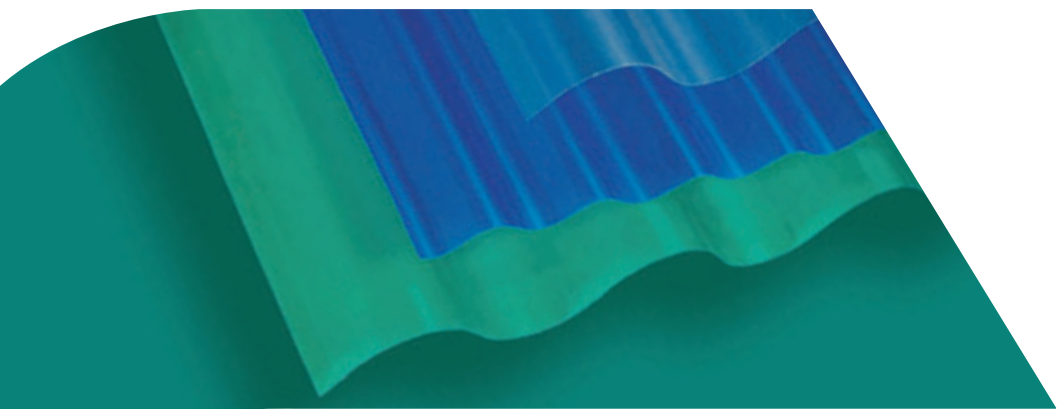


Installation facile  
et modulable  
en un clin d'œil





Des plaques de polyester qui restent transparentes plus longtemps

Les plaques de polyester PolyLit® produites en continu sont formées d'une armature en fibre de verre imprégnée de résine de polyester et protégée par gelcoat sur les deux faces.

Sur la partie supérieure, le gelcoat inclut un traitement stabilisant aux U.V. qui réduit l'indice de jaune et contribue ainsi à laisser passer la lumière plus longtemps.

## Applications

- Eclairage:  
Couvertures  
Bardage
- Association:  
Bacs acier nervuré  
Plaques en fibrociment
- Autres:  
Faux-plafonds décoratifs ou isolants





**Principaux avantages de Polyлит®**

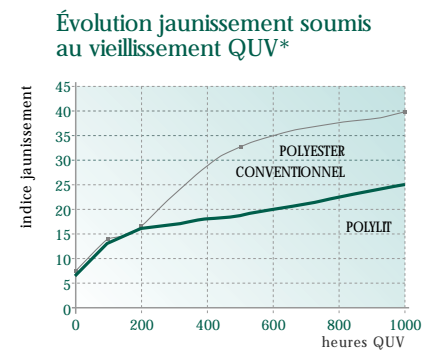
- Installation facile
- Vaste gamme de solutions
- Ne subit pas de fortes dilatations
- Grande résistance chimique
- Grande résistance mécanique
- Grande résistance à l'impact
- Bonne transmission de la lumière

Les plaques de polyester Polyлит® bénéficient de la dernière technologie de fabrication qui consiste à administrer une plus grande épaisseur de gelcoat, nouvelle formulation stabilisante U.V., sur la face supérieure.

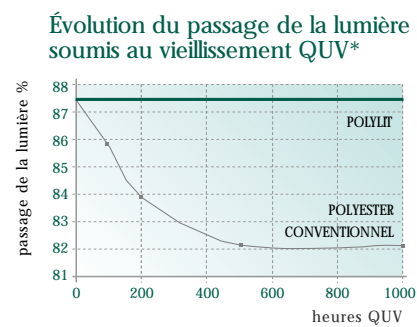
Ce gelcoat agit en piégeant les rayons U.V., qui endommagent la structure interne du polyester et provoquent le jaunissement, en les dissipant sous forme de chaleur.

**Avantages de la TECHNOLOGIE INNOVA**

- La nouvelle plaque Polyлит® conserve sa valeur de transmission lumineuse plus longtemps, tandis que les plaques revêtues d'un film protecteur ainsi que le polyester conventionnel perdent cette faculté plus rapidement.
- Le nouveau produit réduit considérablement le jaunissement.
- La plus grande épaisseur de gelcoat lui donne une plus grande résistance chimique.



■ POLYESTER CONVENTIONNEL ■ POLYLIT  
\* QUV test de vieillissement accéléré



■ POLYLIT



**Caractéristiques générales**

	classe I	classe II	classe III	classe IV	
Teneur en fibre nominale	290	390	500	> 600	g/m <sup>2</sup>
Épaisseur moyenne	0,80	1,00	1,30	1,70	mm
Bolduc d'identification	■	■	■	■	



**Caractéristiques mécaniques pour la classe II et III**

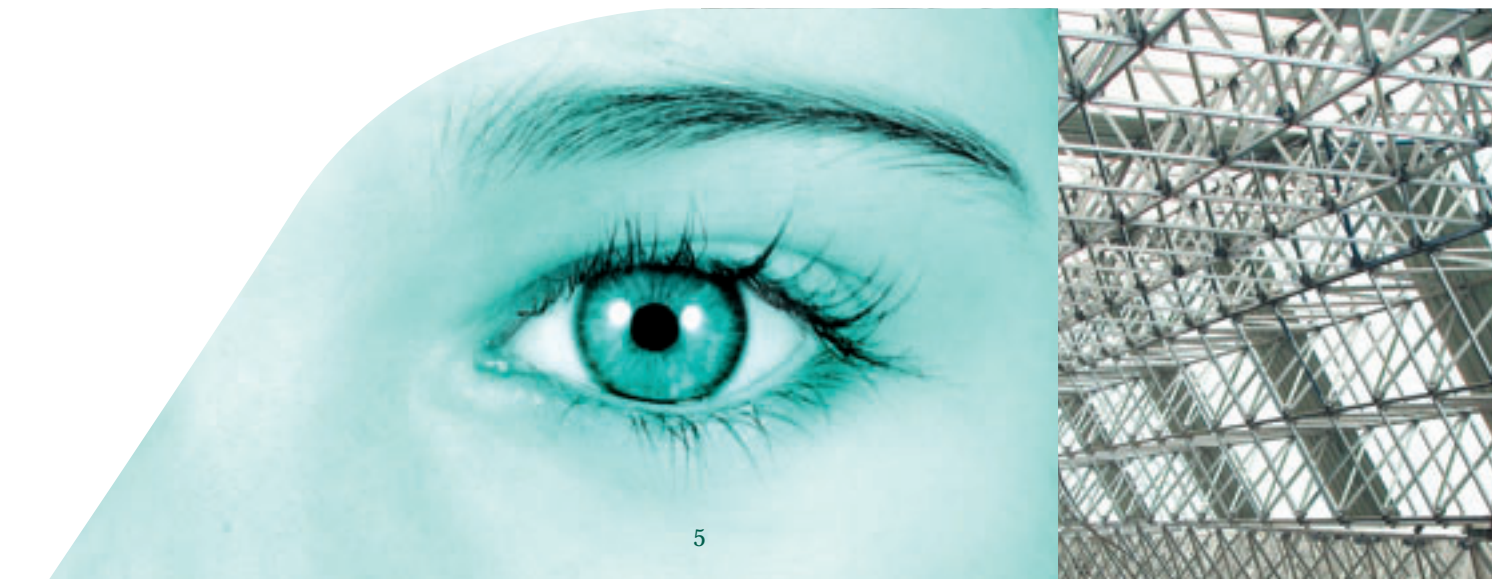
	Norme	Valeur	
Résistance traction	ISO-527	65 à 80	N/mm <sup>2</sup>
Résistance flexion	EN-ISO-178	> 1530	Kg/cm <sup>2</sup>
Résistance impact sans entaille	EN-ISO-179	35 à 50	kJ/m <sup>2</sup>
Impact avec entaille	EN-ISO-179	45 à 55	kJ/m <sup>2</sup>
Température ramollissement	EN-ISO-306	140 à 150	°C
Densité	EN-ISO-1183	1,5 à 1,8	g/cm <sup>3</sup>
Conductivité thermique	ASTM C-177	0,23	W/m <sup>2</sup> k
Coefficient dilatation thermique	UNE-53126	0,035	mm/m°C
Résistance 1200 joules	(*)	apte	

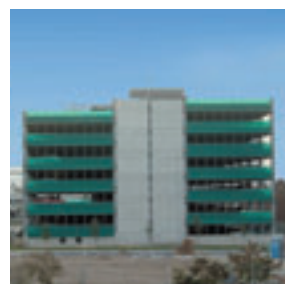
(\*) Pour la classe IV selon la norme XP P38505 certifié par BUREAU VERITAS (France)



**Caractéristiques chimiques**

La grande résistance aux agents chimiques du polyester explique son excellent comportement face à la corrosion. En effet, il résiste aux atmosphères acides (chlorhydrique, phosphorique, sulfurique, nitrique), basiques, aux sels, aux solutions salines, aux hydrocarbures, aux alcools, etc. Il est néanmoins sensible à certains dissolvants organiques, à certains acides ou bases concentrés. De par sa nature, il ne forme pas de paires galvaniques avec les fixations.





## Caractéristiques lumineuses

Les différents coloris des plaques de polyester permettent d'adapter la transparence aux besoins du local à éclairer.

### Transmission de lumière

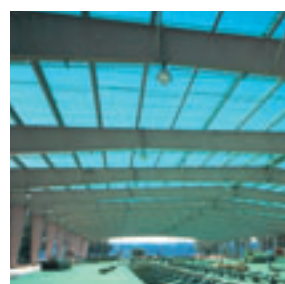
Transparent	85 %
Blanc opale	30 %
Vert intense	60 %
Bleu pâle	60 %
Bleu intense	40 %



## Réaction au feu

Les plaques de polyester PolyLit® existent en deux variétés en terme de réaction au feu:

- NORMALES.
- AUTO-EXTINCTION classées M2. (Classement de réaction au feu d'un matériau conformément à l'article 88, N° 8959-00).



## Durabilité des plaques

La technologie INNOVA permet de conserver plus longtemps la transparence initiale des plaques et, partant, leur efficacité en tant qu'élément d'éclairage naturel.

La grande stabilité thermique permet en outre de supporter sans dommage les alternances de cycles thermiques.



Classe I 0,8 mm	Classe II 1 mm	Classe III 1,3 mm	Classe IV 1,7 mm
Serres agricoles. Installations intérieures. Constructions provisoires. Constructions sur sites protégés.	Constructions habituelles. Surcharges de vent et neige modérées.	Constructions sur sites exposés. Surcharges de vent et neige importantes.	Constructions sur sites particulièrement exposés. Distance entre appuis importante. Surcharges de vent et neige très importantes.



Les plaques de polyester PolyLit® sont installées conformément aux indications du « Document technique unifié n° 40.35 Couverture en plaques issues de tôles d'acier galvanisées ».

Applications recommandées

Installation



## Distances entre appuis

La séparation maximale entre appuis doit être calculée pour chaque profil, en fonction de la charge à supporter et de la déformation maximale admissible selon l'application (consulter STABILIT EUROPA dans chaque cas). La distance maximale recommandée entre appuis est de 1,50 m



## Plaques de grande longueur

Pour des plaques de plus de 6 m de long, avec fixations en creux d'onde et une vis auto-taraudante, il faut redoubler de précautions pour permettre à la plaque de se dilater librement (diamètre de la perçure, environ 2 mm de plus que le corps de la vis).



## Longueur de la saillie d'une plaque

La saillie des avant-toits n'excédera pas 200 mm, la fixation sur l'appui inférieur devra être renforcée.



## Recouvrement

Les recouvrements latéraux seront contraires à la direction du vent et de la pluie.



## Sécurité

Ne pas marcher directement sur les plaques; au besoin, placer des planches, un échafaudage, etc., pour éviter d'endommager le produit et préserver la sécurité des ouvriers.



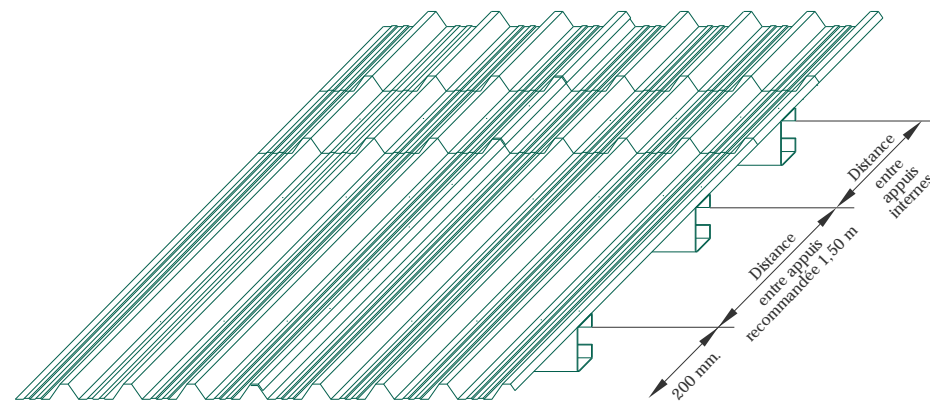
## Fixations

Pour fixer les plaques, on peut utiliser des crochets, des vis filetées en spirale ou des vis auto-taraudantes. Avec des vis auto-taraudantes et des plaques nervurées, on peut poser la fixation en creux d'onde; dans les autres cas, on la posera en sommet d'onde. Pour la fixation en sommet d'onde, prévoir une cale d'onde entre l'appui et la plaque. Fixer les nervures de recouvrement longitudinal sur tous les appuis.



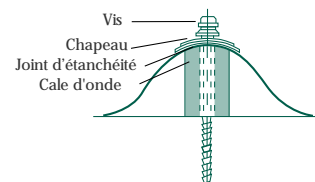


Exemple de charge admissible en fonction de la séparation entre les appuis pour les profils standards  
 Pour d'autres profils, consulter STABILIT EUROPA.

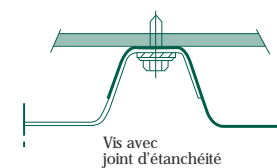
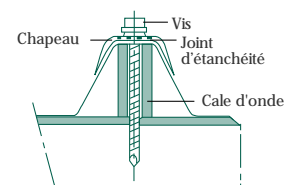
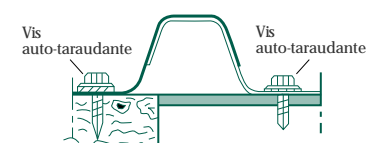


Les plaques doivent être fixées sur tous les sommets d'ondes, aux appuis des extrémités; on peut les fixer en quinconce au niveau des appuis intermédiaires. Il faut également fixer toutes les nervures sur l'avant-dernier appui avant le faitage ou l'avant-toit et sur tous les appuis dont l'emplacement est exposé. Les points de fixation doivent être symétriques. Les orifices pour le passage des fixations doivent être percés à une distance minimale de 50 mm par rapport au bord des plaques.

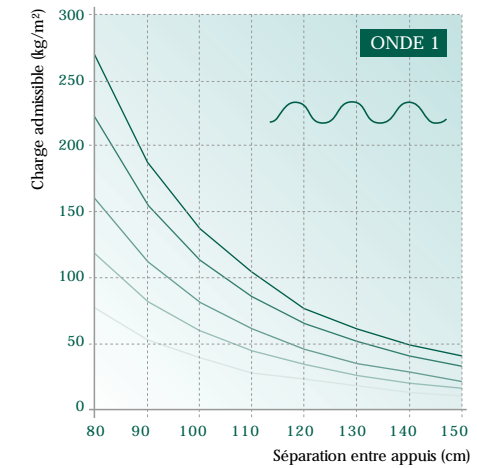
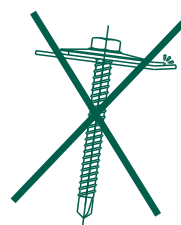
Fixation en sommet d'onde



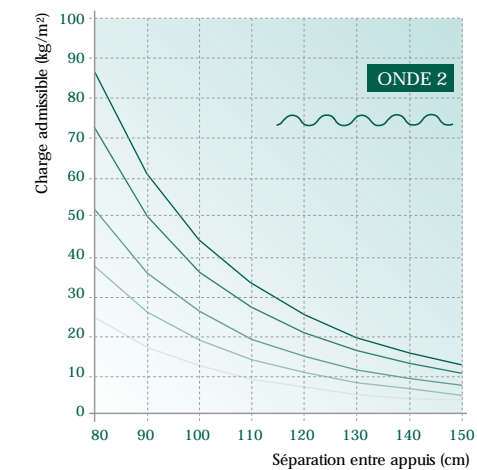
Fixation en creux d'onde



Comment ne pas fixer les vis



- CLASSE 4E
- CLASSE 4
- CLASSE 3
- CLASSE 2
- CLASSE 1



● Gamme de coloris

Translucides

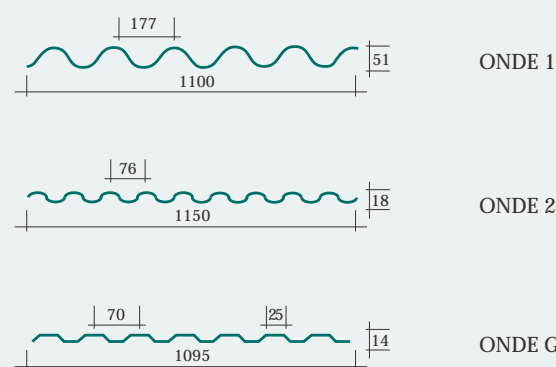
- Transparent
- Blanc opale
- Vert intense et vert pâle
- Bleu intense et bleu pâle
- Tout autre coloris sur commande d'un minimum

Opaques

- Blanc
- Tout coloris disponible sur commande d'un minimum

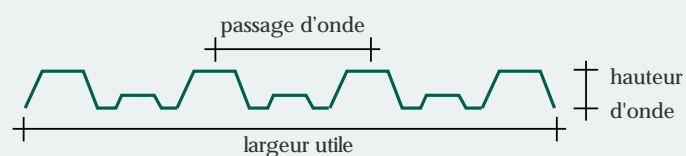
● Gamme de profils

Profils standards



Plaques profil ondulé longitudinal.

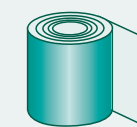
Profils nervurés



- \* Plaques profil trapézoïdal longitudinal
- \* Différents profils adaptables à bac acier ou fibrociment.

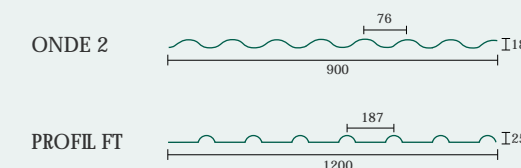
Demander carte des profils à Stabilitt Europa

Profil plat



Rouleaux profil plat

Répétition lanterneau



Plaques profil ondulé pour faux-plafonds.

● Caractéristiques profils standards

		classe I	classe II	classe III	classe IV	unités
ONDE N° 1	Poids	1.340	1.675	2.188	2.875	g/m <sup>2</sup>
	Rayon courbure minimale	2.000	2.000	2.000	2.000	cm
ONDE N° 2	Poids	1.267	1.585	2.070	2.720	g/m <sup>2</sup>
	Rayon courbure minimale	700	700	700	700	cm
ONDE GT	Poids	1.346	1.684	2.197	2.887	g/m <sup>2</sup>
	Rayon courbure minimale	345	345	345	345	cm

Autres profils, consulter STABILIT EUROPA

Certificats



Polylit®, de même que les autres produits de STABILIT, a reçu le certificat de qualité international ISO 9002 pour son procédé de fabrication.

- Classement de réaction au feu d'un matériau conformément à l'article 88, N° 8959-00.
- 1200 joules par BUREAU VERITAS (France) selon la norme XP P38505.
- Certificat norme de produit EN - 1013-2 par LNE (France) pour les classes II et III.

"L'information incorporée au catalogue a un caractère purement indicatif. Elle repose sur l'expérience et les tests réalisés par l'entreprise, mais n'engage pas sa responsabilité sur les différentes applications du produit, sachant que STABILIT EUROPA n'a aucun contrôle sur son usage final".



Stabilit Europa, s.l.u.  
Ctra. de Ripollet B-141, km. 3,9 Polígono Industrial Santiga  
08130 Santa Perpetua de Mogoda (Barcelona) - ESPAGNE  
Tél. : +34 93 729 00 90 - Fax : +34 93 729 06 43  
info@stabiliteuropa.com - www.stabiliteuropa.com

Interlocuteur France: Jean-Claude Robillard  
Portable: 06 09 33 30 54  
Tél / Fax: 04 42 29 43 19  
E-mail: jrobillard@stabiliteuropa.com

Distributeur