

# DONNEES TECHNIQUES AKYPRINT® light UV 3mm 750 g/m<sup>2</sup>

Description : polypropylène en copolymère extrudé avec structure à bulles

| Produit               | Traitement | Epaisseur | Poids gr/m <sup>2</sup> | Densité | Couleur |
|-----------------------|------------|-----------|-------------------------|---------|---------|
|                       | *          | (mm)      |                         |         |         |
| Akyprint <sup>®</sup> | Corona     | 3,0± 0,2  | 750±75                  | 0,25    | blanc   |
|                       | UV         |           |                         |         |         |

<sup>\*</sup>autre sur demande

| Description | Diamètre (mm) | Couleur              |
|-------------|---------------|----------------------|
| Bulles      | 4             | Blanc ou translucide |

#### Article

|           | Dimension (mm) | Tolérance |
|-----------|----------------|-----------|
| Largeur   | 2050           | +/- 2 mm  |
| Longueur  | 3050           | 0/+16 mm  |
| Equerrage |                | 3 mm / m  |

Données logistiques

| Nr de pièce/palette     | 150  |
|-------------------------|--|
| Dimension de la palette | 2050 x 3050 x 620  |
| Protection              | Palette bois + PC fond et couvercle + PP Cornières + PE film |
| Stockage                | intérieur, au sec, 2 palettes sur 1 maxi                     |

# Traitement

|               | Méthode        | Unité       | Valeur | Résultat |
|---------------|----------------|-------------|--------|----------|
| Corona        | Feutre Sherman | mN/m        | ≥ 38   | 6 mois   |
| Antistatique  | Sur demande    |             |        |          |
| Retardant feu | Sur demande    | Sur demande |        |          |
| UV traitement | interne        |             |        | 18 mois  |

Impression

|                | 2 faces | 1 face |
|----------------|---------|--------|
| Sérigraphie UV | X       | X      |
| Numérique UV   | X       | X      |

Afin de mieux protéger les résultats d'impression, nous recommandons d'appliquer un vernis supplémentaire sur la surface imprimée.

# Transformation

- collage
- soudage
- rivetage
- découpe (guillotine, emporte-pièce, laser, couteau, table de découpe)

#### Règlementations :

- En conformité avec: Métaux lourds (RoHS, 94/62/EC); REACH / SVHC; ELV (n°2000/53/CE)
- Contact alimentaire : nous consulter

Les informations contenues dans ce document sont indicatives et non contractuelles. Le Producteur se réserve la possibilité de faire évoluer le produit et les caractéristiques techniques afférentes. Ces informations données de bonne foi ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part pour des conditions d'emploi spécifiques.



Propriétés mécaniques de la matière première\*

|                              |           |        | _ ,      |
|------------------------------|-----------|--------|----------|
| Propriété                    | Méthode   | Unité  | Résultat |
| Résistance à la traction     | ISO 527-2 | M Pa   | 25       |
| Elongation au seuil          | ISO 527-2 | %      | 7        |
| Module de flexion            | ISO 178   | MPa    | 1100     |
| Résistance à l'impact Izod   |           |        |          |
| à 23°C                       | ISO 180   | KJ /m² | 18       |
| à −20°C                      |           |        | 5,5      |
| Melt Flow Index 230°C/2.16kg | ISO 1133  | g/10mn | 3,5      |

Propriétés mécaniques du produit fini

| Propriété  | Méthode  | Unité | Résultat    |
|--|----------|-------|-------------|
| Résistance à la rupture en flexion (Distance entre appuis: 100 mm, vitesse de test 5 mm/mn, échantillons: 40x200 mm) | ISO 178  | N/mm² | > 4.3       |
| Résistance à l'écrasement, déformation par pression 1000 kPa   | ISO 3035 | %     | < 30        |
| Variations dimensionnelles 22H, 70°C   | interne  | %     | < 0,5       |
| Résistance à l'impact à 23 °C (bille de 500 g, hauteur de la   | interne  |       | Aucun effet |
| chute: 250 mm)   |          |       |             |

Propriétés thermiques de la matière première\*

| Propriété                                | Méthode  | Unité  | Résultat |
|--|----------|--------|----------|
| Point de fusion                          | ISO 3146 | °C     | 165°C    |
| Température de fléchissement sous charge |          |        |          |
| 1.80 MPa - 120°C par heure               | ISO 75-2 | °C     | 50       |
| 0.45 MPa - 120°C par heure               | <u></u>  |        | 92       |
| Point éclair                             |          | °C     | 350      |
| Température d'auto inflammation          |          | °C     | > 380    |
| Coefficient de dilatation thermique      |          | mm/m°C | 0,11     |

<sup>\*</sup> Extrait de la fiche technique de la matière première du polypropylène copolymère hétérophasique

# Résistance chimique

Le polypropylène a une bonne inertie chimique et une bonne résistance à la fissuration sous contrainte. Il n'a pas de solvant à 20 ° C. Très résistant aux produits minéraux et organiques; il n'est affecté ni par des solutions aqueuses de sels minéraux, ni par des bases chimiques et des acides minéraux à des températures inférieures à 60 ° C, à l'exception des acides très forts. Le PP ne résiste pas aux substances ayant un effet oxydant ou à certains solvants. Les détails peuvent être fournis sur demande.

# Environnement

Le polypropylène est persistant dans l'environnement et n'est pas biodégradable.

# Informations sur le recyclage

Par la présente, nous confirmons que nos produits sont à base de copolymère de polypropylène et sont 100% recyclables par les méthodes suivantes :

#### Recyclage mécanique

Le recyclage mécanique doit être la voie privilégiée.

Le polypropylène peut facilement être recyclé à des fins d'extrusion par exemple.

Nos propres déchets de production sont broyés afin d'être réinjectés dans nos machines d'extrusion.

Nos déchets de produits doivent être séparés des autres déchets afin d'améliorer le recyclage.

Nous avons la possibilité de récupérer les déchets de nos clients. Veuillez nous contacter pour plus d'informations.

Les informations contenues dans ce document sont indicatives et non contractuelles. Le Producteur se réserve la possibilité de faire évoluer le produit et les caractéristiques techniques afférentes. Ces informations données de bonne foi ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part pour des conditions d'emploi spécifiques.



#### Recyclage thermique ou incinération

Nos produits peuvent être recyclés par procédé de recyclage thermique.

La chaleur produite peut ensuite être utilisée comme substitut du pétrole, du gaz et du charbon ou pour produire de l'énergie dans les centrales électriques.

Le gain calorifique du polypropylène dans un procédé de récupération d'énergie est de 24 MJ / kg

#### ► Information complémentaire :

- Éliminer conformément aux réglementations locales applicables. Ne déchargez pas le produit dans l'environnement.
- Code d'identification de recyclage: 5
- Nos produits ne sont pas compostables

Les informations contenues dans ce document sont indicatives et non contractuelles. Le Producteur se réserve la possibilité de faire évoluer le produit et les caractéristiques techniques afférentes. Ces informations données de bonne foi ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part pour des conditions d'emploi spécifiques.