

FICHA TÉCNICA

3.5/600 AKYPLAC®



Descripción: Plancha de polipropileno acanalado extrusionado

Producto	Espesor/mm	Gramaje/ g/m ²	Color
Akyplac (AKP)	3.4 – 3.5	600 ± 60	Blanco



Dimensiones

	Dimensiones	Tolerancias
Ancho (TE)	Según pedido	+/- 3 mm
Longitud (DE)	Según pedido	+/- 0,7 %
Descuadre		7 mm/m



Embalaje - conservación

Característica	Descripción
Dimensión palet	Según dimensiones de pedido.
Tipo palet	De madera, con tratamiento fitosanitario o de plástico (bajo petición)
Protección	Retractilado con film, flejes, esquineras y tapas/base de protección
Conservación	En interior, ambiente seco, temperatura 10°C-50°C (tolerancia a bajas temperaturas máximo: -20°C) y protegido de radiación solar UV. El almacenamiento en condiciones no adecuadas puede iniciar procesos de degradación y deterioro de propiedades del producto.



Tratamientos Opcionales

Tipo	Aplicación	Disponible	Unidad	Valor
Corona 2 caras ⁽¹⁾	Para impresión, adhesión	Bajo petición	dina/cm	44
Antiestático ⁽¹⁾	Protección polvo, reducción descargas (no disipativo/conductor), efecto anti-blocking	Bajo petición		
Protección UV ⁽¹⁾	Uso exterior, intemperie	Bajo petición		
Retardante de llama FR	Mayor resistencia al fuego requerida	Bajo petición		

(1) Tratamientos de duración limitada según condiciones de uso y almacenaje del cliente



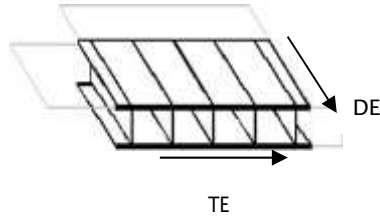
Procesado-transformación posterior

Mediante	Disponible
Corte	
Troquelado	Bajo petición
Pegado	Bajo petición
Impresión	Bajo petición
Costura	



Regulaciones

Contacto alimentario 10/2011/CE	Bajo petición, consultar
Otras sectoriales	Bajo petición, consultar



FICHA TÉCNICA

3.5/600 AKYPLAC®



Propiedades del material*

Propiedad	Norma ensayo	Unidad	Valor
Módulo elástico en flexión	ISO 178	MPa	1200
Resistencia al impacto Charpy (23°C, con entalla)	ISO 179	KJ/m ²	60
Resistencia al impacto Charpy (-20°C, con entalla)	ISO 179	KJ/m ²	8
Temperatura reblandecimiento Vicat A120 (10N)	ISO 306	°C	150
HDT 0,45 MPa	ISO 75	°C	83
Densidad 23°C	ISO 1183	Kg/m ³	905

*Datos obtenidos de la ficha técnica de la materia prima



Propiedades mecánicas de plancha CQ 04

Rigidez en flexión (25°C)	Basado en ISO 178	N/mm	1.1 (DE) 4.7 (TE)
Resistencia flexión pto.rotura (25°C)	Basado en ISO 178	N	19 (DE) 47 (TE)
Resistencia a la compresión en plano FCT (25°C)	Basado en ISO 3035	KPa	540

(2)Valores medios en un rango min-max; DE=dirección de canal, TE=dirección transversal al canal



Propiedades Químicas

Comportamiento

Biológicamente inerte, resistente a la proliferación microbiana y la humedad
Elevada resistencia química (excepto agentes fuertemente oxidantes, determinados disolventes, lubricantes mecanizado)
No Biodegradable



Reciclado

Ventajas medioambientales

Reciclado térmico o incineración: la combustión completa del polipropileno con aire produce dióxido de carbono y agua. La combustión incompleta produce cenizas, dióxido y monóxido de carbono y bastantes compuestos de hidrógeno y oxígeno. Sustancias no combustionadas o productos adicionales pueden ser emitidos, como ocurre en la combustión de materiales naturales como la madera o la lana.

Reciclado mecánico: los residuos de polipropileno admiten ser reciclados fácilmente. Pueden ser reprocessados, una vez segregados y limpios, mediante proceso de transformación de plásticos (extrusión, inyección etc.). Podemos reutilizar nuestros propios residuos y también los de nuestros clientes (consultar).



Aplicaciones

Las planchas se transforman fácilmente en cajas, bandejas, estuches, separadores, celdillas etc., embalaje ligero "a medida del cliente final", con óptima protección para el producto.
Fabricantes de envase primario farmacéutico o cosmético, laboratorios farmacéuticos, cosméticos, industriales, distribución componentes automóviles, electrónica etc, sector metalúrgico, agrícola, distribución alimentación entre otros.

Las informaciones y recomendaciones contenidas en este documento se facilitan como guía orientativa, no constituyen garantía contractual de completa idoneidad del producto para cada aplicación específica. El usuario es responsable de verificar las prestaciones del producto final según las condiciones de uso y determinar su idoneidad. El fabricante se reserva el derecho de poder desarrollar o modificar las características técnicas.

