



FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

1. IDENTIFICATION DE LA SUBSTANCE/MÉLANGE ET DE LA SOCIÉTÉ/ENTREPRISE

Dénomination du produit	REYNOLUX - COATED ALUMINUM
Numéro SDS	1230
Historique de la FDS	Date d'origine : 6 de Septembre de 2005 Remplace : 24 de Avril de 2011 Révisé le : 18 de Mai de 2011
Numéro CAS	Mélange
Synonyme(s)	EN AW-3003, EN AW-3005, EN AW-5754 (European Norm EN 573-3)
Utilisation recommandée	Matériaux de construction/architecturaux
Informations du fabricant	Alcoa Inc. 201 Isabella Street Pittsburgh, PA 15212-5858 US Health and Safety Email: accmsds@alcoa.com Health and Safety Fax: +1-412-553-4822 Health and Safety Tel: +1-412-553-4649 Alcoa Architectural Products 1, rue du Ballon Merxheim, France 68500 Tel: +00 33(0)3 89 74 46 00 Reynolds Metals Company Alcoa Architectural Products 50 Industrial Boulevard Eastman, GA 30123 Tel: +1-478-374-4746
Renseignements en cas d'urgence	USA: Chemtrec: +1-703-527-3887 +1-800-424-9300 (Numéro d'urgence 24 heures, plusieurs langues parlées); ALCOA: +1-412-553-4001 (Numéro d'urgence 24 heures, Anglais parlé uniquement)
site Internet	Pour obtenir une Fiche de Données de Sécurité à jour, se reporter au site Alcoa : www.alcoa.com ou, en interne, à la communauté EHS my.alcoa.com .

2. IDENTIFICATION DES DANGERS

Classification conformément au Règlement n° : 1272/2008 [Classification et d'étiquetage des produits chimiques]

Classification Non classifié comme dangereux

Classification conforme au règlement 67/548/CEE ou 1999/45/CE

Classification Non classifié comme dangereux

Informations supplémentaires

Statut réglementaire Cette préparation n'est pas classée comme dangereuse selon la Directive 1999/45/CE et ses amendements, mais qui contiennent en concentration individuelle égale ou supérieure à 1% en poids pour les préparations autres que gazeuses et égale ou supérieure à 0.2% en volume pour les préparations gazeuses au moins une substance présentant un danger pour la santé ou l'environnement ou une substance pour laquelle il existe, en vertu des dispositions communautaires, des limites d'exposition sur le lieu de travail.

Dangers physiques Les petites pièces, les copeaux fins et la poussière issues du traitement peuvent s'enflammer immédiatement.

Il existe un risque d'explosion/d'incendie si (voir chapitres 5, 7 et 10 pour des informations supplémentaires):

- La poussière et les particules fines sont dispersées dans l'air.
- Petites pièces, les particules fines ou la poussière entrent en contact avec l'eau.
- La poussière et les particules fines entrent en contact avec d'autres oxydes métalliques (ex: rouille, oxyde de cuivre).
- Le métal en fusion entre en contact avec l'eau/l'humidité ou certains oxydes métalliques (ex: rouille, oxyde de cuivre).

La combustion des revêtements peut générer des gaz toxiques et irritants.

Dangers pour l'environnement Non présumé nocif pour les organismes aquatiques.

Dangers pour la santé

Les énoncés suivants résumant les effets sur la santé pouvant être observés en cas de surexposition. Les situations spécifiques aux utilisateurs doivent être évaluées par une personne qualifiée. D'autres informations sur la santé se trouvent dans la section 11.
Les effets suivants sur la santé ne devraient pas se produire à moins que le sciage ou le découpage ne génère de la poussière ou à moins que le matériel ne soit chauffé pour être fondu.

- **Yeux**

Poussière provoquée par le traitement: Peut causer une irritation.

- **Peau**

Poussière provoquée par le traitement: Peut causer une irritation.

- **Inhalation**

Poussière provoquée par le traitement: Peut causer une irritation de l'appareil respiratoire supérieur. Surexpositions chroniques: Peuvent causer scarring of the lungs (pulmonary fibrosis), lésion du système neurologique central, la maladie de Parkinson secondaire et branche reproductrice masculine (alternative: des troubles de reproduction chez l'homme).

- **Cancérogénicité et risque pour la reproduction**

Produit, tel qu'expédié : Ne présente pas de risque de cancer ou de danger pour la reproduction. Poussière provoquée par le traitement: Ne présente pas de risque de cancer. Peut présenter un risque pour la reproduction chez les hommes (Manganèse).

3. COMPOSITION/INFORMATIONS SUR LES COMPOSANTS

Remarques sur la composition

La composition complète est détaillée ci-dessous et peut inclure certains composants classés comme non dangereux.

Composants

A. Tôle d'aluminium

	N° CAS	Pourcentage	No. CE
Aluminium	7429-90-5	>80	231-072-3
Classification au règlement 1999/45/CE	Non classifié comme dangereux		
Classification au règlement 1271/2008	Non classifié comme dangereux		
Magnésium	7439-95-4	<6	231-104-6
Classification au règlement 1999/45/CE	Non classifié comme dangereux		
Classification au règlement 1271/2008	Non classifié comme dangereux		
Manganèse	7439-96-5	<1.5	231-105-1
Classification au règlement 1999/45/CE	Non classifié comme dangereux		
Classification au règlement 1271/2008	Non classifié comme dangereux		

B. Revêtements

Résine	Divers(es)	<2	
Classification au règlement 1999/45/CE	Non classifié comme dangereux		
Classification au règlement 1271/2008	Non classifié comme dangereux		
Colorant	Divers(es)	<1	
Classification au règlement 1999/45/CE	Non classifié comme dangereux		
Classification au règlement 1271/2008	Non classifié comme dangereux		

4. PREMIERS SECOURS

Contact avec les yeux

Poussière provoquée par le traitement: Rincer les yeux avec beaucoup d'eau ou une solution saline pendant au moins 15 minutes. Consulter un médecin.

Contact avec la peau

Poussière provoquée par le traitement: Laver au moins 15 minutes avec de l'eau et du savon. Obtenir une assistance médicale en cas de développement ou de persistance des irritations.

Inhalation

Poussière provoquée par le traitement: Déplacer à l'air libre. Vérifier si les voies respiratoires sont dégagées, s'il y a présence de la respiration et de pouls. En cas de difficulté respiratoire, administrer de l'oxygène. Desserrer les habits moulants autour du cou ou de la poitrine. Tenter une réanimation cardiorespiratoire (RCR) avec les personnes sans pouls ou respiration. Consulter un médecin.

5. MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

Inflammable/combustible Propriétés

Ce produit ne présente aucun danger d'incendie ni d'explosion tel qu'expédié. Les petites pièces, les copeaux fins et la poussière issues du traitement peuvent s'enflammer immédiatement.

Dangers spécifiques dus au produit chimique

Peut présenter un risque éventuel dans les conditions suivantes:

- Les nuages de poussière peuvent être explosifs. Même un petit nuage de poussière peut exploser violemment. La poussière accumulée sur le sol, les rebords et les poutres peut poser un risque d'inflammation, de propagation des flammes et d'explosions secondaires.
- Petites pièces, particules fines et poussière en contact avec l'eau peuvent générer du gaz d'hydrogène inflammable/explosif. Ces gaz peuvent présenter un risque d'explosion dans les endroits confinés ou très peu ventilés.
- Poussière et particules fines en contact avec certains oxydes métalliques (ex: rouille, oxyde de cuivre). Une réaction thermique, avec une génération importante de chaleur, peut être déclenchée par une faible source d'inflammation.
- Métal en fusion en contact avec l'eau/l'humidité ou certains oxydes métalliques (ex: rouille, oxyde de cuivre). L'humidité retenue par le métal en fusion peut être explosive. Le contact de l'aluminium en fusion avec d'autres oxydes métalliques peut déclencher une réaction thermique. Les métaux finement divisés (par ex. poudres ou fils) peuvent avoir assez d'oxyde de surface pour produire des réactions/explosions aluminothermiques.

Moyens d'extinction

Moyen d'extinction approprié

Pour les particules fines, la poussière ou le métal en fusion, utiliser des agents extincteurs de la classe D. Utiliser un puissant jet d'eau pour les éclats et limailles.

Moyen d'extinction à ne pas utiliser pour des raisons de sécurité

NE PAS UTILISER d'agents extincteurs halogénés sur de petites particules/petits éclats.
NE PAS UTILISER d'eau pour combattre le feu autour du métal en fusion.
Tous ces agents d'extinction du feu réagiront avec la matière enflammée.

Protection des pompiers

Équipement de protection pour les pompiers

Les pompiers devraient utiliser des appareils de protection respiratoire autonome à air comprimé, à pression positive, approuvés CE, et des tenues de protection complète, si cela est approprié.

6. MESURES À PRENDRE EN CAS DE REJET ACCIDENTEL

Précautions individuelles

Évitez le contact avec des angles vifs. Porter des gants de protection.

Précautions pour la protection de l'environnement

Pas de précautions spéciales pour l'environnement requises.

Procédure anti-déversement ou anti-fuite

Recueillez les rebuts pour recyclage.

Dans un état de fusion: Endiguer l'écoulement en utilisant du sable sec ou du sel. Tous les outils (par exemple, pelles ou outil à mains) et conteneurs qui entrent en contact avec du métal liquide doivent être préchauffés ou spécialement enduits, inoxydables et approuvés pour un tel usage. Laisser refroidir la matière écoulee avant de la refondre comme déchets.

Procédures d'évacuation

Aucun nécessaire.

Méthodes de nettoyage

Aucun procédé spécifique de nettoyage.

7. MANIPULATION ET STOCKAGE

Manipulation

Évitez de générer de la poussière. Éviter le contact avec des bords tranchants ou avec le métal chauffé. L'aluminium chaud et l'aluminium froid ne présentent à vue d'œil aucune différence. L'aluminium chaud ne rougit pas forcément.

Recommandations pour les Procédures Générant de Poussières ou des Particules

Si le traitement de ce produit génère de la poussière ou des particules extrêmement fines, se procurer et suivre les procédures de sécurité et les directives relatives à l'équipement contenues dans l'Aluminum Association Bulletin F-1 et dans les brochures du National Fire Protection Association (NFPA) listées dans la section 16.

Utiliser un équipement fonctionnant sans étincelles : outils et un balai à poils naturels. Couvrir et sceller les conteneurs partiellement remplis. Si c'est nécessaire, prévoir une mise à la terre et des bandes reliées à la terre afin d'éviter l'accumulation des charges statiques pendant les opérations de manipulation et de transfert de la poussière métallique. (Voir chapitre 15).

Des systèmes locaux de ventilation et d'aspiration doivent être prévus pour traiter les poussières explosives. Les systèmes d'aspiration à sec et les dépoussiéreurs électrostatiques ne doivent pas être utilisés, sauf approbation spécifique pour l'utilisation avec les poussières inflammables ou explosives. Les systèmes de collecte de poussière doivent être dédiés uniquement à la poussière d'aluminium et doivent être clairement étiquetés dans ce sens. Ne réalisez pas de composés de fines d'aluminium et de fines de fer, d'oxyde de fer ou d'autres oxydes métalliques.

Ne pas permettre aux éclats, aux particules fines ou à la poussière de rentrer en contact avec l'eau, particulièrement dans les endroits clos.

Tenir éloigné des sources d'inflammation. Assurer des travaux de nettoyage minutieux. N'employez pas l'air comprimé pour enlever le matériel arrangé des planchers, des poutres ou de l'équipement.

Recommandations pour la Refonte des Restes de Matière et/ou Lingot

Le métal en fusion et l'eau peuvent constituer une combinaison explosive. Le risque est à son point culminant lorsqu'il y a suffisamment de métal fondu pour entourer ou recouvrir l'eau. L'eau et les autres formes d'impuretés dans ou sur les résidus ou les lingots refondus sont connus pour avoir provoqué des explosions pendant les opérations de fusion. Bien que les produits présentent un minimum d'impuretés sur leurs surfaces et de cavités internes, il reste la possibilité de présence d'humidité ou d'impuretés. Si confiné, quelques gouttes d'eau suffisent alors à provoquer de violentes explosions.

Tous les outils, conteneurs, moules et louches qui entrent en contact avec du métal liquide doivent être préchauffés ou spécialement enduits, inoxydables et approuvés pour un tel usage. Les moules et les louches doivent être préchauffés ou graissés avant le coulage. Toutes les surfaces qui pourraient rentrer en contact avec le métal en fusion (ex: béton) devraient être spécialement revêtues.

Des gouttes de métal fondu dans l'eau (ex: lors de la coupe des arcs de plasma), ne présentant normalement pas de danger d'explosion, peuvent générer suffisamment de gaz d'hydrogène inflammable pour présenter un risque d'explosion. La forte circulation de l'eau et la suppression des particules minimisent les dangers.

Pendant les opérations de fusion, les directives minimales suivantes devraient être respectées:

- Avant de charger dans le fourneau de fusion, inspecter toutes les matières et bien nettoyer les surfaces des impuretés telles que l'eau, la glace, la neige, les dépôts de graisse et d'huile ou d'autres impuretés résultant de l'influence météorologique, du transport ou du stockage.
- Conserver les matières dans des endroits secs et chauffés, à l'occasion de quoi les fentes et les trous dans la matière doivent être dirigés vers le bas.
- Préchauffer et sécher convenablement les grosses ou lourdes pièces avant de les charger dans un fourneau contenant un métal en fusion. Cela se fait généralement en utilisant un four de séchage ou d'homogénéisation. Le procédé de séchage consiste à amener la température du métal interne du point le plus froid à 200°C et à maintenir cette température pendant 6 heures.

La fonte d'alliages d'aluminium dans des chaudières utilisées pour les alliages de plomb, de bismuth ou d'autres métaux à températures de fonte peu élevées, a entraîné des explosions aluminothermiques. Ces métaux, lorsqu'on les ajoute à des lingots très purs, peuvent couler à travers les fissures des revêtements de fourneaux et s'oxyder. Durant les fontes suivantes dans la chaudière, l'aluminium fondu peut entrer en contact avec ces oxydes métalliques et entraîner une explosion aluminothermique.

8. CONTRÔLE DE L'EXPOSITION/PROTECTION INDIVIDUELLE

Mesures techniques

Si des poussières sont émises lors du traitement : Utiliser avec une ventilation antidéflagration adéquate conçue pour la manipulation de particules conformément aux limites répertoriées dans la Section 8, Directives d'exposition.

Valeurs limites d'exposition professionnelle

France

Composants

Aluminium (7429-90-5)

Cat.

VME
VME (métal)

Valeur

5 mg/m³
10 mg/m³

Forme

(poussières)
(métal)

Composants	Cat.	Valeur	Forme
Manganèse (7439-96-5)	VME	1 mg/m3	(fume, as Mn)
Alcoa			
Composants	Cat.	Valeur	Forme
Aluminium (7429-90-5)	VME	10 mg/m3	(fraction inhalable)
		3 mg/m3	(fraction respirable)
Manganèse (7439-96-5)	VME	0.02 mg/m3	(fraction respirable, comme Mn)
		0.05 mg/m3	(poussière totale, comme Mn)
ACGIH			
Composants	Cat.	Valeur	Forme
Aluminium (7429-90-5)	VME	1 mg/m3	(fraction respirable)
Manganèse (7439-96-5)	VME	0.2 mg/m3	

Le niveau sans effet dérivé (DNEL)

DNELs Aluminium (7429-90-5) Inhalation: 3,72 mg/m3

La concentration prévisible sans effet (PNEC)

PNECs Aluminium (7429-90-5) Eau: 74,9-17800 ug/L

Équipements de protection individuelle

Protection des yeux / du visage Porter des lunettes de sécurité à écrans latéraux.

Protection de la peau Porter des gants appropriés pour éviter les maladies de la peau.

Protection respiratoire Poussière provoquée par le traitement: Utiliser une protection respiratoire approuvée NIOSH/CE, spécifiée par un hygiéniste industriel ou un autre professionnel qualifié si les concentrations dépassent les limites indiquées dans la section 8. Protection respiratoire suggérée: P2.

Généralités

Le personnel qui manipule et travaille avec du métal en fusion devrait utiliser des vêtements de protection de base tels que des masques de protection en polycarbonate, des vestes pour le fourneau résistantes au feu, un couvre-nuque, des jambières, des guêtres et un équipement similaire pour éviter les brûlures. En plus de cette protection primaire, il est recommandé, pour l'utilisation avec le métal en fusion, de porter des tenues secondaires ou de travail résistantes au feu et qui ne laissent pas pénétrer les éclaboussures de métal. Ne jamais porter de vêtements ou sous-vêtements en fibre synthétique.

9. PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

Forme	Solide, panneaux.
Aspect	Diverses
Point d'ébullition	Sans objet
Point de fusion	480 - 660 °C (896 - 1220 °F) Aluminium
Température de décomposition	Donnée inconnue.
Point d'éclair	Sans objet
Température d'autocombustion	Sans objet
Limites d'inflammabilité dans l'air, inférieure, % en volume	Sans objet
Limites d'inflammabilité dans l'air, supérieure, % en volume	Sans objet
Pression de vapeur	Sans objet
Densité de vapeur	Sans objet
Taux d'évaporation	Sans objet
Solubilité (dans l'eau)	Insoluble
pH	Sans objet
Masse volumique	2.5 - 2.9 g/cm3 (0.090 - 0.105 lb/in3)
Masse volumique apparente	Non déterminé
Viscosité	Sans objet

Propriétés oxydantes	Sans objet
Odeur	Sans odeur
Coefficient de partage (n-octanol/eau)	Sans objet

10. STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ

Stabilité chimique	Stable dans des conditions normales d'utilisation, de conservation et de transport.
Conditions à éviter	Aucun connu.
Matières incompatibles	Acides forts et oxydants forts
Produits de décomposition dangereux	La combustion des revêtements peut générer monoxyde de carbone, dioxyde de carbone, et aldéhydes.
Possibilité de réactions dangereuses	<p>Les petites pièces, les particules fines, la poussière et le métal en fusion sont beaucoup plus réactifs avec:</p> <ul style="list-style-type: none"> • L'eau: génère lentement du gaz d'hydrogène inflammable et explosif et de la chaleur. Le taux de génération est beaucoup plus élevé avec des particules plus petites (ex: la poussière ou les particules fines). Les mélanges eau/aluminium peuvent être dangereux dans les endroits confinés. • La chaleur: oxyde à un taux dépendant de la température et de la taille des particules. • Les oxydants forts: Réaction violente avec une génération considérable de chaleur. Peut réagir de manière explosive avec les nitrates (ex: nitrate d'ammonium et fertilisants contenant des nitrates) si chauffé ou en fusion. • Les acides et les alcalis: Réagit pour générer du gaz d'hydrogène inflammable/explosif. Le taux de génération est beaucoup plus élevé avec des particules plus petites (ex: la poussière ou les particules fines). • Les composés halogénés: De nombreux hydrocarbures halogénés, incluant les agents extincteurs halogénés, peuvent réagir violemment avec de la poudre d'aluminium finement dispersée ou l'aluminium en fusion. • L'oxyde de fer (rouille) et les autres oxydes métalliques (ex: oxydes de cuivre et de plomb): une réaction thermique violente générant une forte chaleur peut avoir lieu. Il suffit d'une très faible source d'inflammation pour déclencher une réaction avec les particules ou la poussière d'aluminium • La poudre de fer et l'eau: Réaction explosive formant du gaz d'hydrogène si elle est chauffée au-delà de 800°C.
Polymérisation dangereuse	Ne se produit pas.

11. INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

Effets des ingrédients sur la santé

Les effets suivants sur la santé ne devraient pas se produire à moins que le sciage ou le découpage ne génère de la poussière ou à moins que le matériel ne soit chauffé pour être fondu.

Aluminium (la poussière, les particules fines et les vapeurs): Faible danger pour la santé par inhalation. Généralement considéré comme étant biologiquement inerte (meuler, couper, poncer).

Manganèse (la poussière ou les fumées): Surexpositions chroniques: Peuvent causer l'inflammation des tissus pulmonaires, la cicatrisation des poumons (fibrose pulmonaire), la lésion du système neurologique central, maladie de Parkinson secondaire et des troubles de reproduction chez l'homme.

Quand la peinture est sèche et durcie, les colorants/pigments de ce produit sont liés dans la résine durcie et ne sont pas libérés par contact cutané ou dans les conditions d'utilisation prévues. Cependant, si le traitement (par ex. meulage) du produit durci génère d'importantes quantités de poussières fines ou si le produit durci est brûlé, il existe un potentiel d'exposition à de la poussière contenant les colorants/pigments.

Effets sur la santé des composés supplémentaires qui peuvent être formés

Aucun autre produit n'est suspecté se former pendant le procédé.

Toxicité aiguë

Analyse de composants - DL50 Aucune informations disponibles pour le produit.

Composants

Données de Toxicologie - DL50 sélectionnée et CL50

Magnésium (7439-95-4)	Oral LD50 Rat: 230 mg/kg
Manganèse (7439-96-5)	Oral LD50 Rat: 9000 mg/kg

Toxicité par aspiration	Non applicable.
Corrosivité	N'est pas corrosif.
Irritation des yeux	Poussière provoquée par le traitement: Peut irriter les yeux.

Irritation de la peau	Poussière provoquée par le traitement: Peut causer de l'irritation.
Sensibilisation	Non un sensibilisateur de la peau.
Toxicité chronique	Poussière provoquée par le traitement: Contient des composants qui peuvent s'accumuler dans le corps.
Cancérogénicité	Poussière provoquée par le traitement: Contient une substance pouvant causer le cancer.

Composants

ACGIH - Carcinogènes

Aluminium (7429-90-5)

A4 - Pas Classifiable comme Cancérigène chez l'Homme

Mutagénicité

Ne contient pas de composé listé comme mutagène

Effets sur la reproduction

Poussière provoquée par le traitement: Toxique pour la reproduction chez l'homme

12. INFORMATIONS ÉCOLOGIQUES

Renseignements quant au produit dans son ensemble

Aucunes informations disponibles pour le produit.

Persistence et dégradabilité

Ce produit contient des composés inorganiques qui ne sont pas biodégradables.

Bioaccumulation

Ne se bioaccumule pas.

Mobilité dans le sol

Non applicable.

Évaluation PBT

Non applicable.

Très bioaccumulable

Non applicable.

Très persistant

Non applicable.

Autres effets nocifs

Non disponible

13. CONSIDÉRATIONS RELATIVES À L'ÉLIMINATION

Instructions de traitement

Réutilisez ou recyclez la matière autant que possible. Si la réutilisation ou le recyclage n'est pas possible, disposez conformément aux exigences légales.

Codification UE des déchets

Le code de déchet doit être attribué par l'utilisateur, selon l'application du produit. Le code de déchet doit être attribué en accord avec l'utilisateur, le producteur et les services d'élimination de déchets.

Les codes de déchet suivants ne sont que des suggestions:

170402 - aluminium

120103 - limaille et chutes de métaux non ferreux

120104 - fines et poussières de métaux non ferreux

14. INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

Instruction d'expédition

Description de base d'expédition :

Numéro ONU

-

Nom d'expédition correct

Non réglementé

Cat. de danger

-

Groupe d'emballage

-

Notes générales de transport

- Lorsqu'il s'agit de matières non réglementées, inscrire la classification de cargaison appropriée, le numéro de la fiche signalétique et le nom du produit sur le bon de transport.

15. INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

Réglementations internationales

Le produit est classé et étiqueté conformément aux directives de la CEE ou aux lois du pays concerné.

Statut de l'inventaire

Pays ou région

Nom de l'inventaire

Sur inventaire (oui/non)*

Australie

Inventaire australien des substances chimiques (AICS)

Oui

Canada

Liste des substances domestiques (LSD)

Oui

Canada

Liste des substances non domestiques (LSND)

Aucun

Chine

Inv. des subst. chimiques existantes en Chine (IECSC)

Aucun

Europe

Inventaire européen des substances chimiques nouvelles et existantes (EINECS)

Aucun

Europe

Liste européenne des substances chimiques notifiées (ELINCS)

Aucun

Pays ou région	Nom de l'inventaire	Sur inventaire (oui/non)*
Japon	Inventaire des substances chimiques nouvelles et existantes (ENCS)	Aucun
Korée	Liste de produits chimiques existants (ECL - Existing Chemicals List)	Aucun
Nouvelle Zélande	Nouvelle-Zélande - Inventaire	Aucun
Philippines	Inventaire philippin des substances chimiques nouvelles et existantes (PICCS)	Aucun
États-Unis et Porto Rico	Inventaire TSCA (Toxic Substances Control Act)	Oui

« Oui » indique que tous les composants de ce produit sont conformes aux exigences d'inventaire gérées par les pays membres

L'information d'inventaire Japon - L'inventaire ENCS: Les métaux purs ne sont pas spécialement repris par numéro CAS ou ENCS. La classe des composés de chacun de ces métaux est repris dans l'inventaire ENCS.

16. AUTRES DONNÉES

Historique de la FDS

Date d'origine : 6 de Septembre de 2005
Remplace : 24 de Avril de 2011
Révisé le : 18 de Mai de 2011

Statut de FDS

18 de Mai de 2011: Changements dans les sections: 3, 5, 8, 10, 11, 12, 13 et 15.
24 de Avril de 2011: Nouveau format.
24 de Janvier de 2008: Changements dans les sections: 1, 2, 3, 4, 5, 7, 8, 11, 13 et 14.
19 de Octobre de 2005: Changements dans les sections: 5 et 9.
21 de Septembre de 2005: Changements dans les sections: 1, 2, 3, 4, 5, 7, 8, 9, 10, 11 et 15.
6 de Septembre de 2005: Nouveau FDS.

Préparée par:

Comité de contrôle des matières dangereuses
Auteur: Jim Perriello, +1-480-278-6928/Jon N. Peace, +1-412-553-2293

Nombre de système de FDS

172713

Autres données

- Guide to Occupational Exposure Values 2010, Compiled by the American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH).
- NIOSH Pocket Guide to Chemical Hazards, U.S. Department of Health and Human Services, September 2005.
- expub, Expert Publishing, LLC., www.expub.com
- Aluminum Association's Bulletin F-1, "Guidelines for Handling Aluminum Fines Generated During Various Aluminum Fabricating Operations." The Aluminum Association, 1525 Wilson Boulevard, Suite 600, Arlington, Virginia 22209, www.aluminum.org.
- Aluminum Association, "Guidelines for Handling Molten Aluminum, The Aluminum Association, 1525 Wilson Boulevard, Suite 600, Arlington, Virginia 22209, www.aluminum.org.
- NFPA 484, Standard for Combustible Metals (NFPA phone: 800-344-3555)
- NFPA 654, Standard for the Prevention of Fire and Dust Explosions from the Manufacturing, Processing, and Handling of Combustible Particulate Solids
- NFPA 70, Standard for National Electrical Code (Electrical Equipment, Grounding and Bonding)
- NFPA 77, Standard for Static Electricity

Key/Legend:

ACGIH	American Conference of Governmental Industrial Hygienists
AICS	Australian Inventory of Chemical Substances
CAS	Chemical Abstract Services
CERCLA	Comprehensive Environmental Response, Compensation, and Liability Act
CFR	Code of Federal Regulations
CPR	Cardio-pulmonary Resuscitation
DOT	Department of Transportation
DSL	Domestic Substances List (Canada)
EC	Effective Concentration
ED	Effective Dose
EINECS	European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances
ENCS	Japan - Existing and New Chemical Substances
EWC	European Waste Catalogue
EPA	Environmental Protective Agency
IARC	International Agency for Research on Cancer
LC	Lethal Concentration
LD	Lethal Dose
MAK	Maximum Workplace Concentration (Germany) "maximale Arbeitsplatz-Konzentration"
NDSL	Non-Domestic Substances List (Canada)
NIOSH	National Institute for Occupational Safety and Health
NTP	National Toxicology Program
OEL	Occupational Exposure Limit
OSHA	Occupational Safety and Health Administration
PIN	Product Identification Number
PMCC	Pensky Marten Closed Cup
RCRA	Resource Conservation and Recovery Act
SARA	Superfund Amendments and Reauthorization Act
SIMDUT	Système d'Information sur les Matières Dangereuses Utilisées au Travail
STEL	Short Term Exposure Limit
TCLP	Toxic Chemicals Leachate Program
TDG	Transportation of Dangerous Goods
TLV	Threshold Limit Value
TSCA	Toxic Substances Control Act
TWA	Moyenne pondérée dans le temps (Time Weighted Average)
WHMIS	Workplace Hazardous Materials Information System

m mètre, cm centimètre, mm millimètre, in pouce,
g gramme, kg kilogramme, lb livre, µg microgramme,
ppm parties par million, ft pied

*** Fin de la FDS ***

Avis de non-responsabilité

Les informations contenues dans cette fiche sont exactes dans l'état actuel des connaissances et reposent sur les données disponibles au moment de la préparation du document.

REYNOLUX - COATED ALUMINUM

Composants: Aluminium; Magnésium; Résine; Manganèse; Colorant

Informations supplémentaires

Risques physiques: Les petites pièces, les copeaux fins et la poussière issues du traitement peuvent s'enflammer immédiatement.

Il existe un risque d'explosion/d'incendie si :

- La poussière et les particules fines sont dispersées dans l'air.
- Petites pièces, les particules fines ou la poussière entrent en contact avec l'eau.
- La poussière et les particules fines entrent en contact avec d'autres oxydes métalliques (ex: rouille, oxyde de cuivre).
- Le métal en fusion entre en contact avec l'eau/l'humidité ou certains oxydes métalliques (ex: rouille, oxyde de cuivre).

La combustion des revêtements peut générer des gaz toxiques et irritants.

Risques pour la santé:

Yeux: Poussière provoquée par le traitement: Peut causer une irritation.

Peau: Poussière provoquée par le traitement: Peut causer une irritation.

Inhalation: Poussière provoquée par le traitement: Peut causer une irritation de l'appareil respiratoire supérieur.

Surexpositions chroniques: Peuvent causer scarring of the lungs (pulmonary fibrosis), lésion du système neurologique central, la maladie de Parkinson secondaire et branche reproductrice masculine (alternative: des troubles de reproduction chez l'homme).

Dangers pour l'environnement: Non présumé nocif pour les organismes aquatiques.

Renseignements relatifs au transport: Non réglementé

Quand le produit est classifié en tant que dangereux pour le transport, des étiquettes additionnelles de transport seront exigées sur l'emballage.

Renseignements en cas d'urgence: USA: Chemtrec: +1-703-527-3887 +1-800-424-9300 (Numéro d'urgence 24 heures, plusieurs langues parlées); ALCOA: +1-412-553-4001 (Numéro d'urgence 24 heures, Anglais parlé uniquement)

Alcoa Inc.
201 Isabella Street
Pittsburgh, PA 15212-5858
United States



REYNOLUX - COATED ALUMINUM

Bestanddelen: Aluminium; Magnesium; Hars; Mangaan; Kleurstof

Aanvullende informatie

Fysische gevaren: Spaantjes, fijne draaispanen en stof afkomstig van de verwerking kunnen gemakkelijk ontvlammen.

Explosie/brandgevaar kan aanwezig zijn wanneer:

- Stof of fijne deeltjes in de lucht verspreid zijn.
- Spanen, fijne deeltjes of stof in contact komen met water.
- Fijne deeltjes of stof in contact komen met andere metaaloxides (b.v. roest, koperoxide).
- Gesmolten metaal in contact komt met water/vocht of bepaalde metaaloxides (b.v. roest, koperoxide).

Verbranding van de coatings kan leiden tot vorming van toxische en irriterende gassen.

Gezondheidsgevaren:

Ogen: Stof door verwerking: Kan irritatie veroorzaken.

Huid: Stof door verwerking: Kan irritatie veroorzaken.

Inademing: Stof door verwerking: Kan irritatie van de bovenste luchtwegen veroorzaken. Chronische overmatige

blootstelling: Kunnen scarring of the lungs (pulmonary fibrosis), beschadiging van het centrale zenuwstelsel, parkinsonisme en schadelijke effecten voor de mannelijke voortplanting veroorzaken.

Milieugevaren: De stof is normaliter onschadelijk voor in het water levende organismen.

Vervoersinformatie: Niet gereguleerd

Wanneer het product gevaarlijk voor vervoer wordt gerangschikt, zullen de extra vervoersetiketten op de verpakking worden vereist.

Informatie bij Noodgevallen: USA: Chemtrec: +1-703-527-3887 +1-800-424-9300 (24 uur noodtelefoon, men spreekt meerdere talen); ALCOA: +1-412-553-4001 (24 uur noodtelefoon, men spreekt uitsluitend Engels)

Alcoa Inc.
201 Isabella Street
Pittsburgh, PA 15212-5858
United States

